

TOP-SORTIMENT: KÜHLTECHNIK GEFRIERTRUHE



GEFRIERTRUHE FÜR DEN KOMMERZIELLEN EINSATZ:

- SPACE+: BIS ZU 40% MEHR KAPAZITÄT BEI GLEICHBLEIBENDER ENERGIEEFFIZIENZKLASSE

TYP/VERKAUFSBEZEICHNUNG

WHM 4611-2

EAN: 80 03437 16749 2

KOMFORT:

- Energieeffizienzklasse F
- Energiesparfunktion: bis zu 15 % geringerer Energieverbrauch
- spAce+: bis zu 40 % mehr Kapazität bei gleichbleibender Energieeffizienzklasse

MERKMALE

Brutto	437 Liter
Netto	432 Liter
Körbe	4
Umgebungstemperatur	+10 °C bis 43 (SN-T) °C
Betriebstemperatur	-14 °C bis 25 °C
Geräusche	42 dB(A)
Gefriervermögen	20 kg
jährlicher Energieverbrauch	340 kWh
Lagerzeit bei Störungen	35 Std.

ELEKTRISCHE DATEN

Spannung	220–240 Volt/50 Hz
Leistungsaufnahme	100 Watt
Stromkabellänge	2,45 Meter
Steckertyp	Schuko

MASSE (H X B X T)

Nutzbarer Innenraum	73,2 x 127,1 x 52,2 cm
Außenmaße	91,6 x 140,5 x 69,8 cm
Maße (verpackt)	96,2 x 143,7 x 74,3 cm
Gewicht/brutto	48,5 kg
Gewicht/netto	46,9 kg

Whirlpool