

ATS8112CAW Gefrierschrank



Klasse A++ – 21% energieeffizienter als die Energieeffizienzklasse A+

Lagern Sie Ihre Lebensmittel energiesparend mit diesem Gefriergerät der Energieeffizienzklasse A++. Klasse A++ verbraucht 21% weniger Energie als Geräte der Klasse A+.



Elektronische Temperaturregelung

Die elektronische Temperaturregelung in diesem Gefriergerät hält die Temperaturen gleich und genau und vermeidet Temperaturänderungen entsprechend den höchsten Sicherheitsstandards.



Frischer geht es nicht – Lebensmittel direkt aus dem Gefrierschrank

Wenn Sie gerade gekaufte Lebensmittel in Ihr Gefriergerät geben, ist ein schnelles Erreichen der Gefrierterperatur gefragt. Mit der Frostmatic-Funktion erreicht dieses Gefriergerät rasch seine maximale Gefrierleistung

Weitere Vorteile:

- Temperaturalarm optisch und akustisch, damit Sie bei einem Temperaturanstieg informiert werden

Produktspezifikationen:

- Attraktives Bogen-Design - elegante Rundungen, die dennoch klare Akzente setzen
- Nutzinhalt Gefrieren: 90 l
- Elektronische Temperaturregelung
- Abtauvorgang manuell
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Schnellgefrierfunktion mit automatischer Rückstellung auf Normalbetrieb
- Gefrierschubladen: 3, davon eine MAXI-BOX, transparent
- Temperaturalarm: optisch & akustisch
- Verstellbare FüÙe, vorne
- Türanschlag rechts, wechselbar
- Zubehör: 2 Kälteakkus, Tauwasserablauf

Technische Daten:

- PNC : 933 014 853
- EAN-Nummer : 7332543527540
- Energie-Effizienzklasse : A++
- Energieverbrauch (kWh/Jahr) : 144
- Nutzinhalt Gefrierraum (l) : 90
- Gefrierleistung (kg/24Std.) : 14
- Lagerzeit bei Störung (Std.) : 24
- Geräusch-Schalleistung (dB(A) re 1 pW) : 39
- Klimaklasse : SN-N-ST-T
- Rolle : Verstellbare FüÙe, vorne
- Gerätehöhe (mm) : 850
- Gerätebreite (mm) : 595
- Gerätetiefe (mm) : 635
- Einbauhöhe (mm) : 0
- Einbaubreite (mm) : 0
- Einbautiefe (mm) : 0
- Farbe : Weiß
- Anschlusswert (Watt) : 120
- Anschluss-Spannung (Volt) : 230-240
- Absicherung (A) : 10
- Frequenz (Hz) : 50
- Kabellänge (m) : 1.6
- Bruttogewicht (kg) : 39.25
- Nettogewicht (kg) : 37.9
- Verpackung, Höhe (mm) : 895
- Verpackung, Breite (mm) : 635
- Verpackung, Tiefe (mm) : 680

Produktbeschreibung:

85 x 59,5 cm, Nutzinhalt: 90 L, Elektronik, 3-Lampen-Kontrolle, Energieeffizienzklasse A++, MEHRAUSSTATTUNG CARAT: 2 Kälteakkus