## FH30DCW







InverterCompressor

Hochleistungsrollen

Versteckter Kondensator

Sicherheitsschloss

☆ FastFreeze

Entlüftungsventil

D (Energieeffizienzklasse)

Energieeffizienzklasse: D

Luftschallemissionen 2017: C

Türmaterial: Edelstahl

Türscharnier: Selbstschließendes Türscharnier

Räder: 4

Klimaklasse: SN, N, ST, T

Lagerraum: \*\*\*\*

Inverter-Kompressor
Gesamtvolumen: 303 Liter

Gesamtvolumen Gefrierteil: 303 Liter Gefriervermögen in 24 Stunden: 16 kg

Lagerzeit bei Störung: 34 h

Elektronische Steuerung Abtauung von Hand (manuell)

Warnsignal: rotes Warnsignal bei zu hoher Temperatur im Gefrierfach

FastFreeze

Beleuchtung im Gefrierteil: LED Beleuchtung

Gefrierteil: 2 Gefrierkörbe

Türverriegelung

Energieverbrauch pro Jahr: 167,17 kWh Geräuschpegel dB (A) re 1 pW: 39 dB(A)re1pW

Gerätemaß (B x H x T): 108 × 85 × 74 cm

Maße des verpackten Gerätes (B x H x T): 113 × 89 × 77 cm

Nettogewicht: 45,5 kg Bruttogewicht: 48 kg Anschlusswert: 70 w Absicherung: 10 A Artikel-Nr.: 739811 EAN-Nr.: 3838782566745

