

Mono S5 Halfcut | Installer Series 300 W

Das Solar Fabrik Mono S5 Installer Series Modul mit einer max. Systemspannung von 1500V ist ein Doppelglas-Modul mit bifazialer monokristallinen Halbzellentechnologie.

- + Halbzellen-Modul – Hohe Zuverlässigkeit & lange Lebensdauer
- + Hochtransparentes, selbstreinigendes Glas
- + Bifaziale Zellen – Bis zu 30% höherer Energieertrag durch transparente Rückseite
- + PERC-Modul
- + Resistent gegen Umwelteinflüsse: Ammoniak- & Salznebelbeständigkeit
- + Multibusbar-Technologie
- + Flächennutzungsgrad 206,61 W/m² bei 300 W
- + Deutsche Garantie

TIER 1
BloombergNEF
Q2/2023

Durch die Aufteilung der Zellen in zwei gleiche Teile (Halfcut-Technologie) erreicht das Modul eine höhere Ausgangsleistung als ein Vollzellenmodul. Der Stromfluss in der Zelle wird halbiert und damit die Verlustleistung reduziert. Durch die optimierte Zellanordnung wird die Schwachlichtleistung der Mono S5 Halfcut Installer Serie deutlich verbessert.

Bifaziale Zellen erreichen bis zu 30% höhere Energieerträge. Die Multibusbar-Technologie ermöglicht noch höhere Leistungen, eine höhere Zuverlässigkeit sowie höhere (elektrische) Belastbarkeit der Module.

Die S5 Serie eignet sich aufgrund des kleineren Formats sehr gut für verwinkelte Dachflächen und für das Repowering bestehender Anlagen.



SOLAR PRO SUMER AWARD
DEUTSCHLAND
->22.000 BEWERTUNGEN

MODULE
KAUFEMPFEHLUNG

EUPD Research

2022/23



Mono S5 Halfcut | Installer Series

300 W



Elektrische Daten unter STC (Standard Test Conditions: 1000 W/m², 25 °C, AM 1,5)

Nennleistung	P_{max}	300 W
Sortiergrenzen der Leistung		0/+5 %
Spannung	U_{MPP}	34,44 V
Leerlaufspannung	U_{OC}	41,70 V
Strom	I_{MPP}	8,71 A
Kurzschlussstrom	I_{SC}	9,27 A
Wirkungsgrad		20,70 %

Temperaturdaten

Betriebstemperaturbereich		- 40 °C bis + 85 °C
Nennbetriebstemperatur der Zelle		43 °C ± 2 °C
Temperaturkoeffizient Leistung	$T_K (P_{MPP})$	- 0,350 %/°C
Temperaturkoeffizient Spannung	$T_K (U_{OC})$	- 0,280 %/°C
Temperaturkoeffizient Strom	$T_K (I_{SC})$	0,040 %/°C

Weitere Angaben

Anzahl Zellen	60 bifaziale monokristalline Halbzellen (4 x 15)
Modulgröße	1650 x 880 x 30 mm
Modulrahmen	Eloxierte Aluminiumlegierung
Max. Systemspannung	1500 V
Rückstrombelastbarkeit	15 A
Glasabdeckung	vorne/hinten: 2,0 mm/2,0 mm
Modulgewicht	ca. 18,5 kg
Modulanschluss & Kabel	MC4 oder ähnlich, 4,0 mm ² , Kabellänge: (+) ≥ 900 mm, (-) ≥ 900 mm
Anschlussdose	Schutzklasse IP68
Hagelschutz	Eiskugeln mit max. 25 mm Ø und einer Geschwindigkeit bis 23 m/s
Schneelast	5400 Pa $\hat{=}$ 550 kg/m ²

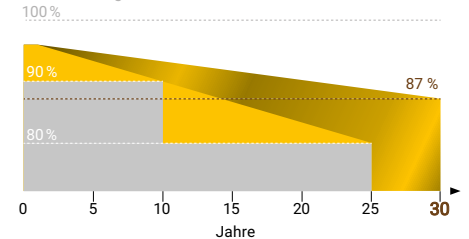
30 Jahre Produktgarantie, 30 Jahre lineare Leistungsgarantie gemäß unseren zusätzlichen Garantiebedingungen für Solarstrommodule der Produktlinie „Mono S5“, die wir Ihnen gerne zuschicken. Es sind aufgrund der Toleranz der Antireflexbeschichtung farbliche Unterschiede bei den Solarmodulen möglich. Irrtum und technische Änderungen mit ggfs. entsprechenden Nachzertifizierungen vorbehalten. Abb. ähnlich.

Logistik

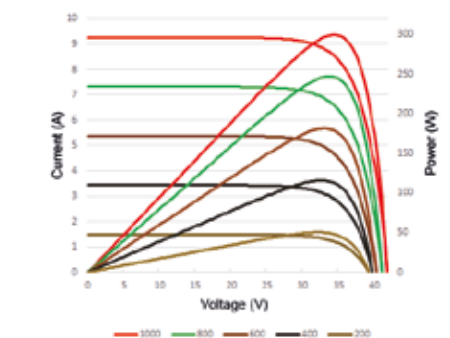
Maße Palette (L/B/H)	175/120/120 cm
Gewicht Palette	ca. 680 kg
Module pro Palette	36
Module pro LKW	1008
Module pro Container [40' HC]	1008



Modulleistung



- Lineare Leistungsgarantie für FIRST CLASS Quality Solarmodule
- Lineare Leistungsgarantie
- Handelsübliche Stufengarantie



Ihr Fachhändler:

Solar Fabrik GmbH
Hermann-Niggemann-Str. 7-9
63846 Laufach
Germany

+49 (0)6093 20770-0
info@solar-fabrik.de
www.solar-fabrik.de

Mono S5 Installer Series
(Halb-Zellen-Modul)

Hinweis:
Polarität beachten!