



Staubsaugen erfrischend anders.

THOMAS INOX 1520 PLUS

Der multifunktionale Sauger mit Edelstahltank und Profi-System

Technische Daten:

- Art.Nr.: 786 182
- EAN-Code: 4005435102660
- Gewicht: 7,2 kg
- Karton-Abm.(LxBxH): 382 x 382 x 533 mm

Technik/Gebrauchseigenschaften:

- Spannung: 220-230 Volt
- Absicherung: 16 Ampere
- Motorleistung: 1500 Watt
- Kabellänge: 4 m
- Aktionsradius: 7 m

Filtersystem:

- Langzeit Patronenfilter: 2500 cm² (Art.-Nr. 787421)
- Papierfiltersack (Art.-Nr. 78101)

Ausstattung:

- 20 l Edelstahltank - rostfrei
- 12 l Wasseraufnahme
- Zubehöraufnahme am Motorkopf
- Parkstellung
- Fahrgestell mit Stoßschutzring
- Handlicher Tragegriff
- Spritzwassergeschützt
- Farbe: Grau
- 3 Jahre Garantie

MADE IN GERMANY



Standardzubehör :

- Rohr-/Schlauchsystem Ø 50 mm
- Kunststoff-Saugrohre
- Allzweckdüse Ø 50 mm und 32 mm
- Schrägrohrdüse Ø 50 mm
- Papierfiltersack
- Langzeit Patronenfilter