



**TwinTech®: Getrennte Kältezonnen. Verhindern das Austrocknen der Lebensmittel.**

TwinTech® schützt die Aromen in allen Lebensmitteln. Die fortschrittliche Technologie, die dem gewöhnlichen No Frost überlegen ist, kombiniert zwei Kühlsysteme. Die Kühlschrankfeuchtigkeit wird optimal geregelt, was zu 60 % weniger Verlust an Lebensmittelgewicht führt und die Zutaten frisch hält.

**Produktvorteile & Ausstattung**

**TwinTech®: Getrennte Kältezonnen. Verhindern das Austrocknen der Lebensmittel.**

TwinTech® schützt die Aromen in allen Lebensmitteln. Die fortschrittliche Technologie, die dem gewöhnlichen No Frost überlegen ist, kombiniert zwei Kühlsysteme. Die Kühlschrankfeuchtigkeit wird optimal geregelt, was zu 60 % weniger Verlust an Lebensmittelgewicht führt und die Zutaten frisch hält.



- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: LED, seitlich, mit Aufhellungseffekt
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- LED-Display
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- Dynamische Umluftkühlung
- Obst- und Gemüseschubladen: 2
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glas-Ablagen im Gefrierraum
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Temperaturalarm, optisch und akustisch
- Türanschlag rechts, wechselbar
- Schlepptür-Technik
- Elektronische Temperaturregelung
- Schnellgefriereinrichtung
- akustischer Tür-Offen-Alarm
- "longfresh" 0°C-Schubladen: Keine
- Zubehör: 2 Kälteakkus,
- Eierablage: 2 für je 6 Eier
- Eiswürfelschale
- Passendes Sonderzubehör: Drehablage "SpinView", Entnehmbares Ausziehtablett, Wine Rack

**360° Cooling: Optimierte Luftzirkulation. Hält Lebensmittel länger frisch.**

Mit der 360° Cooling Technologie bleiben Ihre Lebensmittel länger frisch. Es wird ein innovatives Zirkulationssystem mit mehreren Luftkanälen verwendet, um konstant gekühlte Luft in jede Ecke zu befördern. Ihre Nahrungsmittel bleiben haltbarer und unnötiges Wegwerfen lässt sich so vermeiden.

**10 Jahre Garantie auf den Kompressor**

Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.



**Elektronische Dual Touch Control. Fein abgestimmt mit einer Berührung**

Übernehmen Sie die Kontrolle über jede Kühlschrankfunktion mit der elektronischen Dual Touch Control. Das Bedienfeld bietet mühelosen Zugriff auf Temperatur und allgemeine Einstellungen. Nehmen Sie Feineinstellungen für eine herausragende Lebensmittellagerung präzise vor.

**LED-Beleuchtung: Energiesparende Innenbeleuchtung.**

Die LED-Innenbeleuchtung erzeugt ein dezentes Licht, das den gesamten Gefrierraum gleichmäßig ausleuchtet. Im Vergleich zu herkömmlichen Glühbirnen sind LED-Lampen sehr energieeffizient und langlebig.

## Technische Daten

|  |               |                         |         |
|--|---------------|-------------------------|---------|
| PNC  | 925 505 059   | Bruttogewicht (kg)      | 60      |
| EAN-Nummer                                   | 7332543765904 | Nettogewicht (kg)       | 58      |
| EPREL Registrierungscode                     | 368771        | Verpackung, Höhe (mm)   | 1840    |
| Energieeffizienzklasse                       | E             | Verpackung, Breite (mm) | 590     |
| Jährlicher Energieverbrauch in kWh           | 214           | Verpackung, Tiefe (mm)  | 600     |
| Gesamtnutzinhalt (Liter)                     | 254           | Herstellungsland        | Italien |
| Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)          | 193           |                         |         |
| Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter) | 61            |                         |         |
| Luftschallemissionsklasse                    | C             |                         |         |
| Luftschallemission in dB(A) re 1 pW          | 36            |                         |         |
| Gefriervermögen (kg/24Std.)                  | 5             |                         |         |
| Lagerzeit bei Störung (Std.)                 | 9             |                         |         |
| Klimaklasse                                  | SN-N-ST-T     |                         |         |
| Gerätehöhe (mm)                              | 1772          |                         |         |
| Gerätebreite (mm)                            | 540           |                         |         |
| Gerätetiefe (mm)                             | 549           |                         |         |
| Einbauhöhe (mm)                              | 1780          |                         |         |
| Einbaubreite (mm)                            | 560           |                         |         |
| Einbautiefe (mm)                             | 550           |                         |         |
| Farbe  | Weiß          |                         |         |
| Anschlusswert (Watt)                         | 140           |                         |         |
| Volt   | 230-240       |                         |         |
| Frequenz (Hz)                                | 50            |                         |         |
| Kabellänge (m)                               | 2,4           |                         |         |

